

FICHA TÉCNICA



CONGELADOR HORIZONTAL 99L

K-CH99L2

7705946691123

Características generales	Tipo de congelador	Congelador horizontal	
	Capacidad bruta [L]	-	
	Capacidad neta [L]	99	
	Ruido [dB(A)]	42	
	Tipo de descongelamiento	Manual	
	Indicador de descongelamiento	No	
	Tipo de control de temperatura	Control de doble función	
	Patas de nivelación ajustables	Sí	
	Iluminación	Sí	
	Clase climática	T	
	Espuma de aislamiento	Ciclopentano	
	Clase de protección contra descargas	I	
	Sistema de almacenamiento del cable	Sí	
	Bloqueo de la puerta	Sí	
	Luz LED	Sí	
	Compresor	Potencia nominal [W]	100
		Voltaje [V]	120
Frecuencia [Hz]		60	
Corriente nominal [A]		1.1	
Refrigerante		R600a	
Cantidad del refrigerante [g]		42	
Control	Interruptor ON/OFF	Sí	
	Posición del panel de control	Esquina inferior derecha (parte frontal)	
	Tipo de control (análogo/digital)	Análogo	
	Convertible a refrigerador	Sí	
	Temperatura ajustable	0 ~ 10 °C; -12 ~ -24 °C	
	Termostato	Sí, mecánico	
	Temperatura máxima de congelamiento	(-24 °C)	
	Bloqueo de panel	No	
	Luz indicadora de encendido	No	
	Función Turbo (congelación rápida)	Sí	
Rango de temperatura de operación [°C]	-15 ~ 40 °C		
Cuerpo	Material externo	SPCC	
	Material interno	PCM	
	Color	Blanco	
	Acabado del color	Blanco	
	Color del gabinete	Blanco	
	Material de la puerta	Poliestireno de alto impacto (HIPS)	
	Dispensador de agua	-	
	Tipo de cesta de almacenamiento	Alambre	
	Número de cestas de almacenamiento	1	
	Drenaje	Sí	
	Tipo de aislante	Aislante doble	
	Candado de seguridad	-	
	Material de tubería interna	Aluminio (Al)	
	Altura ajustable [mm]	< 10	
	Número de Puertas	1	
	Altura con la puerta abierta [mm]	1267	
	Accesorios	Puerta interna de vidrio	No
Tubería tipo D		Sí	
Cantidad de canastas removibles		1	
Número de ruedas		2	
Incluye llave		Sí	
Otros accesorios		-	
Producto	Dimensiones LxWxH [mm]	545 x 495 x 850	
	Peso [kg]	24.5	
Empaque	Dimensiones LxWxH [mm]	578 x 520 x 888	
	Peso [kg]	27.0	
Soporte	Garantía	1 año (unidad) - 5 años (compresor)	

